|  | **DOCUMENTO DE TRABAJO ESPECIFICACIÓN CASOS DE USO ADSO – CSF** | |
| --- | --- | --- |
| **UC-001** | *Crear inventario de productos* | |
| **Objetivos asociados** | * Gestionar el control y organización de las prendas, manejo de stock en los insumos y seguimiento de los mantenimientos de las máquinas. | |
| **Requisitos asociados** | * *RF-001:* El sistema de información le permitirá al usuario el crear inventarios de productos. | |
| **Descripción** | *El usuario empleado, podrá crear inventario de productos con los que se cuenta en la empresa* | |
| **Precondición** | *El usuario empleado deberá ingresar con el usuario dado al módulo de inventarios* | |
| **Secuencia Normal** | **Paso** | **Acción** |
| 1 | *El usuario empleado ingresa a la opción inventarios y da click a inventarios de productos* |
| 2 | *El sistema mostrará mediante una ventana emergente un formulario donde coloca la id del producto y la cantidad* |
| 3 | *El usuario digitara la id del producto y da click al icono confirmar* |
| 4 | *El sistema ingresará este producto al inventario* |
| 5 | *El usuario empleado registrará las cantidades asociadas a la id* |
| 6 | *El sistema mostrará un botón de registrar inventario* |
| 7 | *El usuario oprimió el botón registrar inventarios* |
| 8 | *El sistema muestra una ventana emergente con el mensaje, guardado exitoso* |
| **Postcondición** | *El usuario empleado podrá consultar los inventarios de productos creados y añadir productos al inventario* | |
| **Excepciones** | **Paso** | **Acción** |
| 3.1 | *Si el usuario no digita una id el sistema no habilita la opción confirmar* |
| 6.1 | *Si el usuario no digito ninguna id o cantidad del producto el botón de registrar inventarios no aparecerá* |
| **Rendimiento** | **Paso** | **Cota de Tiempo** |
|  | 1 | *2 segundos* |
| 2 | *2 segundos* |
| 3 | *3 segundos* |
| 4 | *2 segundos* |
| 5 | *5 segundos* |
| 6 | *2 segundos* |
| 7 | *2 segundos* |
| 8 | *2 segundos* |
| **Comentarios** | *Comentarios adicionales* | |

|  | **DOCUMENTO DE TRABAJO ESPECIFICACIÓN CASOS DE USO ADSO – CSF** | |
| --- | --- | --- |
| **UC-002** | *Consultar inventario de productos* | |
| **Objetivos asociados** | * Gestionar el control y organización de las prendas, manejo de stock en los insumos y seguimiento de los mantenimientos de las máquinas. | |
| **Requisitos asociados** | * *RF-002:*El sistema le permitirá al usuario consultar inventario de productos. | |
| **Descripción** | *El usuario empleado podrá consultar el inventario de productos* | |
| **Precondición** | *El usuario empleado deberá consultar la orden de trabajo.* | |
| **Secuencia Normal** | **Paso** | **Acción** |
| 1 | *El usuario ingresa a la opción de inventario de productos y da click consultar inventario* |
| 2 | *El sistema mostrará una ventana emergente con el siguiente campo: ingrese id del producto y aparecerá el botón de buscar* |
| 3 | *El usuario digitara la id y dará click a buscar* |
| 4 | *El sistema mostrará los productos asociados a la id ingresada* |
| 5 | *El usuario seleccionará uno de los productos* |
| 6 | *El sistema mostrará una ventana emergente con las categorías de los productos y el botón de confirmar* |
| **Postcondición** | *El usuario empleado podrá consultar los inventarios de productos* | |
| **Excepciones** | **Paso** | **Acción** |
| 3.1 | *Si el usuario no rellena el campo faltante el sistema no activará la opción buscar* |
| 3.2 | *Si el usuario no da click a buscar el sistema no mostrará los productos* |
| **Rendimiento** | **Paso** | **Cota de Tiempo** |
|  | 1 | *2 segundos* |
| 2 | *2 segundos* |
| 3 | *3 segundos* |
| 5 | *2 segundos* |
| 6 | *4 segundos* |
| **Comentarios** | *Comentarios adicionales* | |

|  | **DOCUMENTO DE TRABAJO ESPECIFICACIÓN CASOS DE USO ADSO – CSF** | |
| --- | --- | --- |
| **UC-003** | *Modificar inventario de productos* | |
| **Objetivos asociados** | * Gestionar el control y organización de las prendas, manejo de stock en los insumos y seguimiento de los mantenimientos de las máquinas. | |
| **Requisitos asociados** | * *RF-003:* El sistema le permitirá al usuario modificar el inventario de productos. | |
| **Descripción** | *El usuario empleado podrá modificar el inventario* | |
| **Precondición** | *El usuario empleado tuvo que crear un inventario de productos* | |
| **Secuencia Normal** | **Paso** | **Acción** |
| 1 | *El usuario ingresa a la opción de inventarios y dará clic a modificar inventario* |
| 2 | *El sistema mostrará un listado mediante una ventana emergente el cual mostrará el id del producto y las cantidades ingresadas* |
| 3 | *El usuario selecciona un producto* |
| 4 | *El sistema desplegará un recuadro con las categorías registradas en la id y aparece el botón modificar* |
| 5 | *El usuario oprime el botón modificar* |
| 6 | *El sistema le mostrará al usuario mediante una ventana emergente el mensaje: desea modificar inventario y habilita el botón confirmar* |
| 7 | *El usuario le da clic a confirmar* |
| 8 | *El sistema habilita el botón guardar cambios* |
| 9 | *El usuario oprime el botón de guardar cambios* |
| 10 | *El sistema cierra la ventana emergente y muestra una notificación con el mensaje de guardado exitoso* |
| **Postcondición** | *El usuario empleado podrá modificar los inventarios de productos creados* | |
| **Excepciones** | **Paso** | **Acción** |
| 3.1 | *Si el usuario no selecciona ningún producto el botón modificar no se activará* |
| 6.1 | *Si el usuario no desea modificar ningún producto se activará el botón de cancelar* |
| 10.1 | *Si el usuario no oprime el botón confirmar la ventana emergente no se cerrará* |
| **Rendimiento** | **Paso** | **Cota de Tiempo** |
|  | 1 | *2 segundos* |
| 2 | *4 segundos* |
| 3 | *1 segundos* |
| 5 | *3 segundos* |
| 6 | *10 segundos* |
| 7 | *2 segundos* |
| 8 | *2 segundos* |
| 9 | *2 segundos* |
| 10 | *5 segundos* |
| **Comentarios** | *Comentarios adicionales* | |

|  | **DOCUMENTO DE TRABAJO ESPECIFICACIÓN CASOS DE USO ADSO – CSF** | |
| --- | --- | --- |
| **UC-004** | *Cambiar estado del producto* | |
| **Objetivos asociados** | * Gestionar el control y organización de las prendas, manejo de stock en los insumos y seguimiento de los mantenimientos de las máquinas. | |
| **Requisitos asociados** | * *RF-004:* El sistema le permitirá al usuario cambiar el estado del producto. | |
| **Descripción** | *El usuario empleado deberá cambiar el estado de un producto* | |
| **Precondición** | *El usuario empleado tuvo que crear y consultar un inventario* | |
| **Secuencia Normal** | **Paso** | **Acción** |
| 1 | *El usuario ingresa a la opción inventarios y dará clic a la opción estados de producto* |
| 2 | *El sistema mostrará una ventana emergente donde habrá un listado con los id de producto* |
| 3 | *El usuario seleccionara el id del producto* |
| 4 | *El sistema desplegará una ventana emergente con los productos asociados al id* |
| 5 | *El usuario selecciona un producto* |
| 6 | *El sistema despliega un recuadro donde muestra la antigüedad del producto, habilita el botón de cambiar estado* |
| 7 | *El usuario oprime el botón cambiar estado* |
| 8 | *El sistema solo le mostrará tres opciones al usuario para cambiar estado: antiguo, nuevo y desechado, habilita el botón confirmar* |
| 9 | *El usuario oprime el botón de confirmar* |
| 10 | *El sistema cierra el recuadro y envia una notificacion de guardado exitoso* |
| **Postcondición** | *El usuario empleado tendrá que cambiar de estados los productos antiguos* | |
| **Excepciones** | **Paso** | **Acción** |
| 6.1 | *Si el producto lleva un periodo de tiempo de antigüedad este se borra del sistema* |
| 9.1 | *Si el usuario no oprime el botón de confirmar no se cambiará el estado del producto* |
| 10.1 | *Si el usuario no oprime el botón de confirmar el recuadro no se cerrará* |
| **Rendimiento** | **Paso** | **Cota de Tiempo** |
|  | 1 | *2 segundos* |
| 2 | *3 segundos* |
| 3 | *2 segundos* |
| 4 | *5 segundos* |
| 5 | *2 segundos* |
| 6 | *5 segundos* |
| 7 | *2 segundos* |
| 8 | *5 segundos* |
| 9 | *2 segundos* |
| 10 | *3 segundos* |
| **Comentarios** | *Comentarios adicionales* | |

|  | **DOCUMENTO DE TRABAJO ESPECIFICACIÓN CASOS DE USO ADSO – CSF** | |
| --- | --- | --- |
| **UC-005** | *Crear inventario de insumos* | |
| **Objetivos asociados** | * Gestionar el control y organización de las prendas, manejo de stock en los insumos y seguimiento de los mantenimientos de las máquinas. | |
| **Requisitos asociados** | * *RF-007:* El sistema le permitirá al usuario programar el crear inventarios de insumos. | |
| **Descripción** | *El usuario empleado, podrá crear el inventario de los insumos* | |
| **Precondición** | *El usuario empleado deberá ingresar con el usuario dado al módulo de inventarios* | |
| **Secuencia Normal** | **Paso** | **Acción** |
| 1 | *El usuario empleado ingresa a la opción inventarios y da click a inventarios de insumos* |
| 2 | *El sistema mostrará mediante una ventana emergente un formulario donde se registran las cantidades, tamaño* |
| 3 | *El usuario digitara las cantidades y da click al botón confirmar* |
| 4 | *El sistema ingresará este insumo al inventario* |
| 5 | *El usuario empleado registrará el tamaño asociadas al insumo* |
| 6 | *El sistema mostrará un botón de registrar inventario* |
| 7 | *El usuario oprimió el botón registrar inventarios* |
| 8 | *El sistema muestra una ventana emergente con el mensaje, guardado exitoso* |
| **Postcondición** | *El usuario empleado podrá crear y registrar los insumos en el inventario* | |
| **Excepciones** | **Paso** | **Acción** |
| 3.1 | *Si el usuario no digita las cantidades del insumo este no habilitará el botón de confirmar* |
| **Rendimiento** | **Paso** | **Cota de Tiempo** |
|  | 1 | *2 segundos* |
|  | 2 | *2 segundos* |
|  | 3 | *3 segundos* |
|  | 4 | *2 segundos* |
|  | 5 | *5 segundos* |
|  | 6 | *2 segundos* |
|  | 7 | *2 segundos* |
|  | 8 | *2 segundos* |
| **Comentarios** | *Comentarios adicionales* | |

|  | **DOCUMENTO DE TRABAJO ESPECIFICACIÓN CASOS DE USO ADSO – CSF** | |
| --- | --- | --- |
| **UC-006** | *Consultar inventario de insumos* | |
| **Objetivos asociados** | * Gestionar el control y organización de las prendas, manejo de stock en los insumos y seguimiento de los mantenimientos de las máquinas. | |
| **Requisitos asociados** | * *RF-008:*El sistema le permitirá al usuario consultar inventario de insumos. | |
| **Descripción** | *El usuario empleado podrá consultar el inventario de insumos* | |
| **Precondición** | *El usuario empleado deberá registrar los insumos que se tienen en la empresa.* | |
| **Secuencia Normal** | **Paso** | **Acción** |
| 1 | *El usuario ingresa a la opción de inventario de productos y da click consultar inventario de insumo* |
| 2 | *El sistema mostrará una ventana emergente con el siguiente campo: ingrese id del insumo y aparecerá el botón de buscar* |
| 3 | *El usuario digitara la id y dará click a buscar* |
| 4 | *El sistema mostrará los insumos asociados a la id ingresada* |
| 5 | *El usuario seleccionará un insumo* |
| 6 | *El sistema mostrará una ventana emergente con las categorías de los insumos y el botón de confirmar* |
| **Postcondición** | *El usuario empleado podrá consultar los inventarios de insumos* | |
| **Excepciones** | **Paso** | **Acción** |
| 3.1 | *Si el usuario no rellena el campo faltante el sistema no activará la opción buscar* |
|  | 6.1 | *Si el usuario no le da al botón confirmar la ventana emergente no se cerrará* |
| **Rendimiento** | **Paso** | **Cota de Tiempo** |
|  | 1 | *2 segundos* |
| 2 | *3 segundos* |
| 3 | *3 segundos* |
| 5 | *3 segundos* |
| 6 | *2 segundos* |
| **Comentarios** | *Comentarios adicionales* | |

|  | **DOCUMENTO DE TRABAJO ESPECIFICACIÓN CASOS DE USO ADSO – CSF** | |
| --- | --- | --- |
| **UC-007** | *Modificar inventario de insumos* | |
| **Objetivos asociados** | * Gestionar el control y organización de las prendas, manejo de stock en los insumos y seguimiento de los mantenimientos de las máquinas. | |
| **Requisitos asociados** | * *RF-009:* El sistema le permitirá al usuario modificar el inventario de insumos. | |
| **Descripción** | *El usuario gestor de inventarios podrá ver los datos de insumos en la empresa* | |
| **Precondición** | *El usuario gestor de inventarios modificar algún insumo* | |
| **Secuencia Normal** | **Paso** | **Acción** |
| 1 | *El usuario ingresa a la opción de inventarios y dará clic a modificar inventario* |
| 2 | *El sistema mostrará un listado mediante una ventana emergente el cual se digita el id del insumo con sus cantidades ingresadas* |
| 3 | *El usuario selecciona digita el id* |
| 4 | *El sistema desplegará un recuadro con las categorías registradas en la id y aparece el botón modificar* |
| 5 | *El usuario oprime el botón modificar* |
| 6 | *El sistema le mostrará al usuario mediante una ventana emergente el mensaje: desea modificar inventario y habilita el botón confirmar* |
| 7 | *El usuario le da clic a confirmar* |
| 8 | *El sistema habilita el botón guardar cambios* |
| 9 | *El usuario oprime el botón de guardar cambios* |
| 10 | *El sistema cierra la ventana emergente y muestra una notificación con el mensaje de guardado exitoso* |
| **Postcondición** | *El usuario operador podrá notificar alguna falencia que se tenga en el sistema* | |
| **Excepciones** | **Paso** | **Acción** |
| 2.1 | *Si el usuario no digita el id del producto , se puede buscar por la cantidad ingresada* |
| 6.1 | *Si el usuario no oprime el botón modificar inventario el botón confirmar no se habilitará* |
| **Rendimiento** | **Paso** | **Cota de Tiempo** |
|  | 1 | *2 segundos* |
|  | 2 | *4 segundos* |
|  | 3 | *1 segundos* |
|  | 5 | *3 segundos* |
|  | 6 | *2 segundos* |
|  | 7 | *2 segundos* |
|  | 8 | *2 segundos* |
|  | 9 | *1 segundo* |
|  | 10 | *3 segundos* |
| **Comentarios** | *Comentarios adicionales* | |

|  | **DOCUMENTO DE TRABAJO ESPECIFICACIÓN CASOS DE USO ADSO – CSF** | |
| --- | --- | --- |
| **UC-008** | *Cambiar estado de insumo* | |
| **Objetivos asociados** | * Gestionar el control y organización de las prendas, manejo de stock en los insumos y seguimiento de los mantenimientos de las máquinas. | |
| **Requisitos asociados** | * *RF-010:* El sistema le permitirá al usuario cambiar el estado del insumo. | |
| **Descripción** | *El usuario empleado podrá cambiar el estado de un insumo* | |
| **Precondición** | *El usuario empleado deberá consultar los insumos* | |
| **Secuencia Normal** | **Paso** | **Acción** |
| 1 | *El usuario ingresa a la opción inventarios y dará clic a la opción estados de insumos* |
| 2 | *El sistema mostrará una ventana emergente donde habrá un listado con los insumos* |
| 3 | *El usuario selecciona el insumo* |
| 4 | *El sistema despliega un recuadro que habilita la opción de cambiar el estado del insumo a : “antiguo, nuevo y agotado”* |
| 5 | *El usuario cambia el estado* |
| 6 | *El sistema registra el cambio* |
| **Postcondición** | *El usuario empleado deberá cambiar el estado de los insumos* | |
| **Excepciones** | **Paso** | **Acción** |
| 4.1 | *Si el usuario no escoge ninguna de las tres opciones, el sistema cerrará el recuadro. NO SE VISUALIZAN EXCEPCIONES PARA LOS CAMBIOS ANTIGUO NUEVO Y AGOTADO* |
| **Rendimiento** | **Paso** | **Cota de Tiempo** |
|  | 1 | *2 segundos* |
| 2 | *2 segundos* |
| 3 | *2 segundos* |
| 4 | *2 segundos* |
| 5 | *2 segundos* |
| **Comentarios** | *Comentarios adicionales* | |

|  | **DOCUMENTO DE TRABAJO ESPECIFICACIÓN CASOS DE USO ADSO – CSF** | |
| --- | --- | --- |
| **UC-009** | *Crear inventario de máquinas* | |
| **Objetivos asociados** | * Gestionar el control y organización de las prendas, manejo de stock en los insumos y seguimiento de los mantenimientos de las máquinas. | |
| **Requisitos asociados** | * *RF-011:* El sistema le permitirá al usuario crear inventario de máquinas. | |
| **Descripción** | *El usuario empleado, podrá crear un inventario de máquinas* | |
| **Precondición** | *El usuario empleado deberá ingresar con el usuario dado al módulo de inventarios* | |
| **Secuencia Normal** | **Paso** | **Acción** |
| 1 | *El usuario empleado ingresa a la opción inventarios y da click a inventarios de máquinas* |
| 2 | *El sistema mostrará mediante una ventana emergente un formulario donde coloca la funcionalidad de la máquina* |
| 3 | *El usuario digitara la funcionalidad y da click al icono confirmar* |
| 4 | *El sistema ingresará la funcionalidad al inventario* |
| 5 | *El usuario empleado registrará las funcionalidades* |
| 6 | *El sistema mostrará un botón de registrar inventario* |
| 7 | *El usuario oprimió el botón registrar inventario* |
| 8 | *El sistema muestra una ventana emergente con el mensaje, guardado exitoso* |
| **Postcondición** | *El usuario empleado creará el registro y las funcionalidades en inventarios* | |
| **Excepciones** | **Paso** | **Acción** |
| 3.1 | *Si el usuario no digita la funcionalidad de la máquina el sistema no generará el inventario* |
| **Rendimiento** | **Paso** | **Cota de Tiempo** |
|  | 1 | *2 segundos* |
|  | 2 | *5 segundos* |
|  | 3 | *5 segundos* |
|  | 4 | *2 segundos* |
|  | 5 | *3 segundos* |
|  | 6 | *3 segundos* |
|  | 7 | *2 segundos* |
|  | 8 | *2 segundos* |
| **Comentarios** | *Comentarios adicionales* | |

|  | **DOCUMENTO DE TRABAJO ESPECIFICACIÓN CASOS DE USO ADSO – CSF** | |
| --- | --- | --- |
| **UC-010** | *Consultar inventario de máquinas* | |
| **Objetivos asociados** | * Gestionar el control y organización de las prendas, manejo de stock en los insumos y seguimiento de los mantenimientos de las máquinas. | |
| **Requisitos asociados** | * *RF-012:*El sistema le permitirá al usuario consultar inventario de máquinas. | |
| **Descripción** | *El usuario empleado gestor de inventarios podrá consultar el inventario de máquinas* | |
| **Precondición** | *El usuario empleado gestor de inventarios deberá registrar las máquinas que se tienen en la empresa.* | |
| **Secuencia Normal** | **Paso** | **Acción** |
| 1 | *El usuario irá a la opción inventarios y consultara inventarios de máquinas* |
| 2 | *El sistema mostrará una ventana emergente con el siguiente campo tipo de funcionalidad y aparecerá el botón de buscar* |
| 3 | *El usuario digitara la funcionalidad y dará click a buscar* |
| 4 | *El sistema mostrará las funcionalidades asociados* |
| 5 | *El usuario seleccionará una máquina* |
| 6 | *El sistema mostrará una ventana emergente mostrando las funcionalidades y el botón de confirmar* |
| **Postcondición** | *El usuario empleado podrá consultar los inventarios de máquinas* | |
| **Excepciones** | **Paso** | **Acción** |
| 2.1 | *El listado puede no mostrar todas las funcionalidades de las máquinas* |
| **Rendimiento** | **Paso** | **Cota de Tiempo** |
|  | 1 | *2 segundos* |
|  | 2 | *3 segundos* |
|  | 3 | *3 segundos* |
|  | 5 | *3 segundos* |
| **Comentarios** | *Comentarios adicionales* | |

|  | **DOCUMENTO DE TRABAJO ESPECIFICACIÓN CASOS DE USO ADSO – CSF** | |
| --- | --- | --- |
| **UC-011** | *Modificar inventario de máquinas* | |
| **Objetivos asociados** | * Gestionar el control y organización de las prendas, manejo de stock en los insumos y seguimiento de los mantenimientos de las máquinas. | |
| **Requisitos asociados** | * *RF-013:* El sistema le permitirá al usuario modificar el inventario de máquinas. | |
| **Descripción** | *El usuario gestor de inventarios podrá ver los datos de las máquinas en la empresa* | |
| **Precondición** | *El usuario gestor de inventarios modificar alguna máquina* | |
| **Secuencia Normal** | **Paso** | **Acción** |
| 1 | *El usuario ingresa a la opción de inventarios y dará clic a modificar inventario* |
| 2 | *El sistema mostrará un listado mediante una ventana emergente donde se ven las máquinas registradas* |
| 3 | *El usuario selecciona una máquina* |
| 4 | *El sistema desplegará un recuadro con las funciones registradas y aparece el botón modificar* |
| 5 | *El usuario oprime el botón modificar* |
| 6 | *El sistema le mostrará al usuario mediante una ventana emergente el mensaje: desea modificar inventario y habilita el botón confirmar* |
| 7 | *El usuario le da clic a confirmar* |
| 8 | *El sistema habilita el botón guardar cambios* |
| 9 | *El usuario oprime el botón de guardar cambios* |
| **Postcondición** | *El usuario operador podrá notificar alguna falencia que se tenga en el sistema* | |
| **Excepciones** | **Paso** | **Acción** |
| 2.1 | *la máquina puede no haberse registrado* |
| 6.1 | *El botón de guardar cambios no se habilita* |
| **Rendimiento** | **Paso** | **Cota de Tiempo** |
|  | 1 | *2 segundos* |
| 2 | *4 segundos* |
| 3 | *1 segundos* |
| 5 | *3 segundos* |
| 6 | *2 segundos* |
| 7 | *2 segundos* |
| 8 | *2 segundos* |
| 9 | *3 segundos* |
| **Comentarios** | *Comentarios adicionales* | |

|  | **DOCUMENTO DE TRABAJO ESPECIFICACIÓN CASOS DE USO ADSO – CSF** | |
| --- | --- | --- |
| **UC-012** | *Cambiar estado de las máquinas* | |
| **Objetivos asociados** | * Gestionar el control y organización de las prendas, manejo de stock en los insumos y seguimiento de los mantenimientos de las máquinas. | |
| **Requisitos asociados** | * *RF-014:* El sistema le permitirá al usuario cambiar el estado de la máquina. | |
| **Descripción** | *El usuario podrá cambiar el estado de una máquina* | |
| **Precondición** | *El usuario deberá consultar las máquinas* | |
| **Secuencia Normal** | **Paso** | **Acción** |
| 1 | *El usuario ingresa a la opción de inventarios y dará clic a cambiar estados* |
| 2 | *El sistema desplegará un listado de las máquinas registrados* |
| 3 | *El usuario seleccionara una máquina enlistada* |
| 4 | *El sistema mostrará un recuadro donde se muestran las fechas y funcionalidades* |
| 5 | *El usuario cambia el estado de la máquina* |
| 6 | *El sistema habilita el botón cambiar estados de maquinas* |
| **Postcondición** | *El usuario empleado debe registrar los estados de las máquinas* | |
| **Excepciones** | **Paso** | **Acción** |
| 2.1 | *Si el sistema no enlista las funciones el usuario puede buscarlas manualmente* |
| **Rendimiento** | **Paso** | **Cota de Tiempo** |
|  | 1 | *2 segundos* |
| 2 | *2 segundos* |
| 3 | *2 segundos* |
| 5 | *2 segundos* |
| 6 | *2 segundos* |
| **Comentarios** | *Comentarios adicionales* | |

|  | **DOCUMENTO DE TRABAJO ESPECIFICACIÓN CASOS DE USO ADSO – CSF** | |
| --- | --- | --- |
| **UC-013** | *Realizar seguimiento de maquinas* | |
| **Objetivos asociados** | * Gestionar el control y organización de las prendas, manejo de stock en los insumos y seguimiento de los mantenimientos de las máquinas. | |
| **Requisitos asociados** | * *RF-015:* El sistema le permitirá al usuario realizar seguimiento a las máquinas. | |
| **Descripción** | *El usuario empleado podrá realizar el seguimiento de las máquinas* | |
| **Precondición** | *El usuario empleado deberá consultar los estados de maquinas para ver algún cambio* | |
| **Secuencia Normal** | **Paso** | **Acción** |
| 1 | *El usuario irá a la opción inventarios y dará clic a la opción maquinas* |
| 2 | *El sistema desplegará una ventana emergente con un listado de las máquinas registradas* |
| 3 | *El usuario selecciona una máquina* |
| 4 | *El sistema habilita un formulario donde se registra el tipo de seguimiento y alguna novedad* |
| 5 | *El usuario debe registrar el formulario con las especificaciones del seguimiento* |
| 6 | *El sistema habilita un botón para guardar cambios* |
| **Postcondición** | *El usuario operador podrá notificar alguna falencia que se tenga en el sistema* | |
| **Excepciones** | **Paso** | **Acción** |
| 2.1 | *Si el sistema no despliega el listado el usuario puede buscarlo de manera manual en el inventario de máquinas* |
| 5.1 | *Si el usuario no diligencia el formulario el sistema cerrará la ventana emergente* |
| **Rendimiento** | **Paso** | **Cota de Tiempo** |
|  | 1 | *2 segundos* |
|  | 2 | *2 segundos* |
|  | 3 | *2 segundos* |
|  | 4 | *4 segundos* |
|  | 5 | *10 segundos* |
|  | 6 | *2 segundos* |
| **Comentarios** | *Comentarios adicionales* | |

|  | **DOCUMENTO DE TRABAJO ESPECIFICACIÓN CASOS DE USO ADSO – CSF** | |
| --- | --- | --- |
| **UC-014** | *Agendar mantenimiento* | |
| **Objetivos asociados** | * Gestionar el control y organización de las prendas, manejo de stock en los insumos y seguimiento de los mantenimientos de las máquinas. | |
| **Requisitos asociados** | * *RF-016:*El sistema le permitirá al usuario agendar el mantenimiento de las máquinas. | |
| **Descripción** | *El usuario empleado podrá realizar el agendamiento de mantenimientos a las máquinas* | |
| **Precondición** | *El usuario empleado deberá consultar el seguimiento de las máquinas* | |
| **Secuencia Normal** | **Paso** | **Acción** |
| 1 | *El usuario irá a la opción inventarios y dará clic a la opción agendamientos* |
| 2 | *El sistema mostrará un recuadro con la lista de las máquinas a las que se les a realizado seguimiento* |
| 3 | *El usuario selecciona una máquina* |
| 4 | *El sistema mostrará en un recuadro las categorías y el formulario diligenciado con el seguimiento, se habilita el botón agendar mantenimiento* |
| 5 | *El usuario oprime el botón* |
| 6 | *El sistema mostrará una ventana emergente donde se diligencia el agendamiento de la máquina y habilita el botón guardar cambios* |
| **Postcondición** | *El usuario empleado deberá agendar el mantenimiento de la maquina según el resultado de su seguimiento* | |
| **Excepciones** | **Paso** | **Acción** |
| 5.1 | *Si el sistema no muestra el formulario significa que no se le ha hecho seguimiento a la máquina y por ende no se habilita el botón agendar mantenimiento* |
| 6.1 | *Si el usuario no diligencia el agendamiento no se habilita el botón de guardar cambios* |
| **Rendimiento** | **Paso** | **Cota de Tiempo** |
|  | 1 | *2 segundos* |
|  | 2 | *3 segundos* |
|  | 3 | *2 segundos* |
|  | 5 | *2 segundos* |
|  | 6 | *2 segundos* |
| **Comentarios** | *Comentarios adicionales* | |